

線材潤滑剤除去ブラシと機械

- 線材、パイプ、丸棒等の表面の清掃・付着異物除去に最適です。
- 伸線時の余分に付着している潤滑剤の除去や、液切りに使用されています。
- 伸線工程でご使用によりダイスの寿命延長や床一面に「白い粉が落ちている」といったことが少なくなります。
- ダイスの手前にセットするだけで効果があります。

内巻ブラシ標準仕様

※納期は2週間です

対象線径	仕様 D×巻き数×d	毛材	価格
φ0~3	D50×5回巻き×d0	ナイロン0.3	¥3,400
φ4~6	D50×5回巻き×d3		
φ0~3	D50×5回巻き×d0	SUS0.12	¥4,400
φ4~6	D50×5回巻き×d3		

- ナイロン…潤滑剤除去・液切り用 ●SUS…潤滑剤除去用
- dの穴径は(線材径-2)が標準です ●チャンネルNO.5



内巻ブラシ回転機



- 内巻ブラシを回転させて潤滑剤除去機能を向上させました。
- 内巻ブラシは上記の規格品を使用しています。

内巻ブラシ回転機標準仕様

適応線材	φ0.8~φ3
ブラシ	内巻ブラシ D50x5回巻×d0~
設置スペース	間口:100mm 奥行:190mm 高さ:300mm 重量:約5kg
価格	¥200,000

伸線潤滑剤除去装置 クリンカ

貸し出し用デモ機ございます

伸線潤滑剤除去装置「クリンカ」は線材表面やシャフト表面のクリーニング処理を行う、特許取得のどこでも配置できる小型装置です。伸線工程の任意の場所にクリンカを設置することにより、通線中の線材表面を4個のブラシが自転公転(遊星運動)により全周をムラなくクリーニングします。ブラシの交換もワンタッチで行えます。エアシールド方式で回転軸への粉塵付着を防止し、ブラッシングによる粉塵は集塵フードにより排気口に排出します。線径φ1.6~φ7mmの太さまでブラシの調整も不要で、メンテナンスフリーの優れものです。



伸線潤滑剤除去装置 クリンカ機種仕様(線材の適用線径はφ1.6~φ7)

	主軸回転数 (ブラシ公転数)	ブラシ回転数	適用ラインスピード	ブラシサイズ・個数	モーター出力	設置スペース	価格
4軸	1140RPM	3400RPM	150M/min MAX	(D60×W25)×4ヶ	200W 単相100V	間口 310mm 奥行 485mm	¥550,000
4軸	100~2000RPM	300~6000RPM	400M/min MAX	(D60×W25)×4ヶ	インバーター制御 400W 3相200V	高さ 370mm 重量 27kg	¥700,000

線材・鋼板表面拭き取り機

貸出テスト機あります

ワイピングフロス

- 様々な金属線を対象として表面に付いた粉塵や潤滑剤等を拭き取る事を目的とした装置
- 不織布の表裏・全面をムダなく利用できる様に、巻取り及び、巻取りユニットの揺動を組み合わせた機構

機構

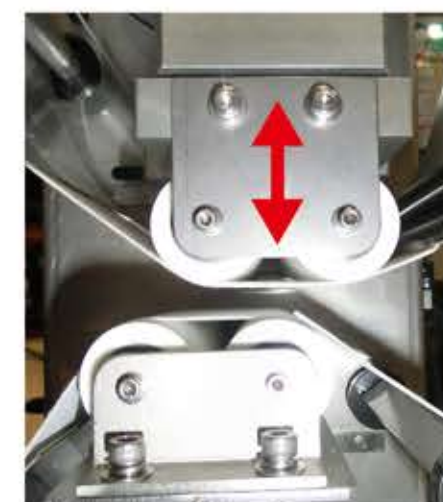
- ①ワイピングは、上下の弾力性あるシリコンローラーとワイピングフロスSB(不織布)を通過することにより拭き取りを行います。
- ②拭き取り中は本体ユニットが左右にゆっくりと100mm移動します。
- ③左右両端部にはセンサーを取り付け間欠運動することによりワイピングフロスSBを無駄なく使用できます。
- ④ワイピングフロスSBの巻き取り時間はタイマーで調整できます。
- ⑤移動速度及び巻取速度は任意に調整できます。



100mmストローク



ワーク通過方向



ロール押し当て調整



巻取方向

機械仕様

- 対象ワーク : φ0.1mm~φ2mm(平板2mmまで可)
- 装置仕様 : 縦290mm x 横480mm x 高さ945mm
- パスライン : H515mm
- 電源 : 単相 100V
- 巻取スピード : 0.5mm/sec~200mm/secで調整可能
- 巻取用タイマー : 0.5sec~10sec
- 左右揺動距離 : 100mm
- 揺動スピード : 50mm/min~83mm/min

消耗品

- ワイピングフロスSB : 外径φ160×内径φ30×巾115mm  
\*1ロール37.5m...1個 @1,500  
\*1箱(24ロール)...24個 @1,200

不織布のワイピングフロスSBは巻き取り後、上下入れ替えて裏面も使用できますので非常に経済的です。

機械価格

¥800,000...貸し出し用のデモ機ございます。